



Giunta Regionale della Campania
D.G. 50 18 Lavori Pubblici e Protezione Civile
STAFF 92 Protezione Civile Emergenza e Post emergenza

SCHEDA DI RILEVAZIONE UTILIZZO DEI MEZZI IMPIEGATI
RIMBORSO DEL CARBURANTE E DEI PEDAGGI AUTOSTRADALI (per ciascun mezzo)

EVENTO/EMERGENZA: _____

ORGANIZZAZIONE: _____

ORGANIZZAZIONE NAZIONALE DI APPARTENENZA: _____

COMUNE: _____ PROVINCIA: _____

CONDUCENTE _____

• TIPOLOGIA MEZZO ASSOCIATIVO (MARCA E MODELLO): _____

TARGA: _____

LOCALITA DELL'INTERVENTO _____

DATA PARTENZA: _____ KM ALLA PARTENZA: _____

DATA RIENTRO IN SEDE: _____ KM AL RIENTRO IN SEDE: _____

TOTALE KM PERCORSI _____

Note: _____

- _____
- Rimborso del carburante per un importo complessivo di €. _____ per n. _____ rifornimenti effettuati come da documentazione allegata (*allegare fatture, scontrini o estratti conto Carte Carburante, da cui si evinca in maniera oggettiva e univoca il luogo, la data e l' ora del rifornimento, i litri erogati e l'importo speso*).
 - Rimborso pedaggio autostradale per un importo complessivo di €. _____ per n. _____ ricevute allegate (*allegare gli scontrini o gli estratti conto Telepass*).
- RIMBORSO CARBURANTE PER LE ATTREZZATURE IMPIEGATE - CARBURANTE (IMBARCAZIONI, GENERATORI, TORRI FARO, ...)
- TIPOLOGIA ATTREZZATURA (MARCA E MODELLO): _____
- Rimborso del carburante per un importo complessivo di €. _____ per n. _____ rifornimenti effettuati come da documentazione allegata (*allegare fatture, scontrini o estratti conto Carte Carburante, da cui si evinca in maniera oggettiva e univoca il luogo, la data e l' ora del rifornimento, i litri erogati e l'importo speso*).

.....
Il Conducente del Mezzo

Dichiarazione Sostitutiva dell'Atto di Notorietà (Art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Il sottoscritto , nato a
(prov.....), il Codice Fiscale..... nella sua
qualità di rappresentante legale dell'Associazione, consapevole delle
sanzioni penali, nel caso di dichiarazione non veritiera, di formazione o uso di atti falsi richiamate dall'art. 76 del
D.P.R.445 del 28 dicembre 2000, CHIEDE, ai sensi dell'art. 40 del D.Lgs 1/2018 il reintegro delle spese per i carburanti e i
pedaggi autostradali sopra dichiarate.

.....
(firma del legale rappresentante)

Lì _____, / /20_____

Ai sensi dell'art.71 comma 1, del DPR 445/00 il Dipartimento della Protezione Civile avrà facoltà di effettuare accurati controlli sia a campione sia nei casi
in cui vi siano fondati dubbi sulla veridicità delle dichiarazioni rese dal richiedente in autocertificazione, anche dopo aver erogato il beneficio.
A tal fine il richiedente dovrà produrre tutta la documentazione che sarà richiesta.